

ASC 5500RPA Low Emission

R 1234yf

- Robusto telaio in metallo
- Capacità di stoccaggio della bombola di ricarica: 16 kg, capacità della pompa a vuoto: 5 veicoli/h
- Sistema di stoccaggio e iniezione privo di umidità per olio nuovo e additivo UV
- Analisi automatica del grado di purezza del refrigerante
- Gestione completamente automatica del recupero di refrigerante, olio e additivo UV
- Controllo automatico del vuoto
- Prova di tenuta automatica prima dell'inizio delle operazioni
- Iniezione automatica dell'additivo cercafughe
- Gestione integrata della quantità di ricarica/recupero di refrigerante
- Banca dati integrata dei quantitativi di carica
- Soddisfa i requisiti SAE J 2099, 2788 e 2843
- Recupero refrigerante vicino al 100%
- Banca dati dei quantitativi di carica personalizzati
- Indicazioni guidate per l'operatore su ampio display
- Bombola di ricarica riscaldata per una veloce fase di carica. Il riscaldamento può essere effettuato anche durante la ricarica
- Piattaforma di pesatura speciale con 8 punti di appoggio
- Funzione speciale per il lavaggio di climatizzatori
- Ampio piano di appoggio per gli attrezzi
- Adatta anche ai veicoli ibridi
- Contenitore di olio esausto brevettato
- Incluso adattatore per bombole usa e getta 1/4" HD



ASC 5500RPA
Istruzioni

Codice 9103301870
Codice 8889900001



Pratico: innovativo contenitore per il recupero dell'olio esausto e del refrigerante



Recupero completo del refrigerante, compreso quello contenuto nell'olio esausto



Lato posteriore: filtro accessibile dall'esterno, conforme ai requisiti TÜV



Sicuro: controllo elettronico della ventola

I MIEI VANTAGGI



Ancora più sicurezza

La stazione di carica ha la funzione di analisi del grado di purezza del refrigerante integrata. Protezione antiesplorazione: analisi dei rischi eseguita da un istituto di controllo indipendente.



Prove di tenuta automatiche ad intervalli regolari



Partenza ritardata e ventilazione esterna

Il refrigerante R 1234yf è infiammabile in determinate condizioni. Per questo motivo, dopo l'avvio della stazione, viene attivata solamente la ventilazione esterna per 35 secondi. Solo successivamente viene reinserita la tensione.



Principio di funzionamento a basse emissioni

Recupero del refrigerante vicino al 100 %